

工場の照度改善の提案商品



項目	詳細
品番	EH120-M4800
全光束	4800 lm (従来品の2倍)
消費電力	24 W
発光効率	200 lm/W
色温度	6000 K (クールホワイト)
演色性	Ra80以上 (色再現性が高い)
給電方式	片側・両側両対応
定格寿命	100,000時間 (従来品の2倍)
連続使用寿命	24時間点灯で10年間使用可能

導入のメリット

メリット1：照度改善が容易

- 既存の照明器具にそのまま交換可能
工場照明の交換のみで簡単に照度アップが実現。

改善例：

- 300 lux → 500 lux
- 500 lux → 800 lux
- 800 lux → 1,000 lux 以上

メリット2：交換頻度が大幅減少

- 従来 10 年間交換が必要だった箇所が、**20 年交換**に延長可能。
- 長寿命でメンテナンスコスト削減に貢献。

メリット3：見た目と機能の両立

- 全 PC カバーに見えるデザインですが、裏側にはアルミカバーにコーティングを施し、美しい外観と優れた放熱性能を両立。
- 密閉器具でも使用可能なため、さまざまな現場に対応。

提案効果とコスト削減

- 省エネ効果：低消費電力のため、長期的な電力コストの削減が見込めます。
- メンテナンスの簡素化：交換頻度の低減で人件費や運用コストを削減。
- 作業環境の向上：高照度と高演色性により、視認性が向上し、作業の精度と安全性を向上します。

まとめ

EH120-M4800 は、工場の照度改善に最適な製品です。高効率・長寿命の照明により、省エネ・コスト削減・安全性の向上が実現します。簡単な交換で導入可能なため、工場全体の運用改善に大きく寄与します。

ご質問やお見積りについてはお気軽にお問い合わせください。
株式会社電費半分 www.e-half.co.jp メール：ran@e-half.co.jp